

THERMAL DYNAMICS®

CUTMASTER™ 1Series™

A THERMADYNE Company

三年
保修期

CUTMASTER™ 38

Air Plasma Cutting System



0.375英寸 (10毫米) 最佳切割
0.5英寸 (13毫米) 最大切割
0.625英寸 (16毫米) 切断能力



奠定切割机使用性能、
价值和可靠性的行业标准

最新 1Torch™ SL60™ 割枪

奠定切割机使用性能，
价值和可靠性的行业标准

CUTMASTER™ 38

空气离子气切割系统

美国飞马特公司63-2203型号CUTMASTER38切割机，属于CUTMASTER I Series™系统，引领最佳薄板切割先锋。CUTMASTER38切割机结合了CUTMASTER系列切割的两大性能特点，即电源的性能可靠性、结构坚固耐用性，和ITorch等离子割枪的革命性、高性能性，由此创造了0.5毫米到10毫米薄板切割性能、价值和可靠性的行业新标准。

CUTMASTER38切割机传承了飞马特公司传统的高品质切割性能和革命性技术特点，体现了高品质等离子切割的所有特点优势。



规格

切割能力:	0.375英寸 (10毫米) 最佳切割 0.5英寸 (13毫米) 最大切割 0.625英寸 (16毫米) 切断能力 0.25英寸 (6毫米) 穿孔能力	输入电 源电缆:	10英尺 (3米)， 带有20A, 120V插头
输出电流:	20 - 30 Amps, 可调	气体类型:	空气
输入功率:	120 / 230V, 单相 50/60 Hz, 29 / 17 Amps	气体压力:	65磅(4.6巴)
负载持续率:	35% @ 30A	气体流量:	5立方英尺(142升/分钟)
尺寸:	长21英寸 (533毫米) 宽10英寸 (254毫米) 高15.75英寸 (400毫米)	引导零件:	引导弧点燃管
重量:	43磅(19.5千克) 包含电源机箱、电源电缆、割枪 和割枪电缆	控制开关:	手工割枪开关
运输重量:	53磅(24千克)	割枪设置	
工件电缆:	20英寸(6.1米)	割枪:	ITorch SL60™
		手工割枪:	75' 割枪头 20英尺(6.1米)
		保修期:	电源保修3年，割枪保修1年
		认证:	CE, CSA, NRTL/C, C-TICK

CUTMASTER 38 – 升级版机型

耐用箱型设计	与CUTMASTER51, 81, 101切割机一样，CUTMASTER38切割机设计有耐用电源箱壳，和保护环形弯管，可最大限度保护电源内部各元器件。同时，设计师深切考虑到CUTMASTER38切割机的使用环境，使之充分适用于各种恶劣环境，如粗糙处理环境、布满金属粉尘和车间尘垢的环境等。
引导弧自动重起功能	63-2203型号CUMASTER38切割机带有引导弧自动重起功能，使金属网板切割更加方便、快捷。
自动电压选择	63-2203型号CUMASTER38切割机适用于标准120V或230V输入电压，并可自动转换成切割电源有效输入电压。
互锁电路保护	割枪消耗品装配错误时，全新互锁电路保护功能与传统零件就位功能可自动关闭，使电源禁用。
功率因数保护	CUTMASTER38切割机具有功率因数调整功能，用户在使用低输入电源线或电焊机辅助电源时，革新的输入功率性能可使输入电压达到最大化切割输出，为切割作业提供更柔和、更可靠的电源输出。

与所有的CUTMASTER I Series系统一样，CUTMASTER38切割机是焊接、等离子切割设备安全性、可靠性最高的标准机型，并具有切割机过热保护功能。CUTMASTER I Series电源设计适用于各种恶劣环境，可不断提供精确、可靠的切割电源功率。

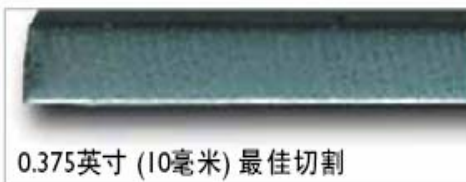
全新飞马特 1 Torch™ 等离子割枪

割枪是等离子切割系统中的重中之重。全新的1Torch设计引领薄板切割领域先锋，创造切割质量与切割件耐用性的行业标准。

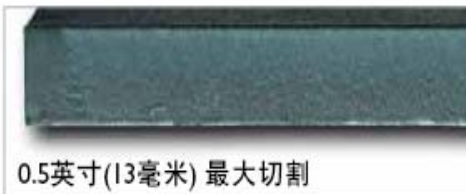
- 1Torch SL60™ 割枪全密封性设计，全面保护割枪头各部件。
- 高精度消耗品，进一步体现CUTMASTER™ 38切割系统的精确切割性能。
- 全新互锁保护开关，加强触发器控制。
- 高度可视性保护杯，增加切割与坡口作业能见度，使切割更精密。
- SureLok® 电极避免了割嘴在分离割枪设计中的不稳定性，使切割电弧更清洁，并能延长割嘴使用寿命。
- 人性化割枪手柄设计，使操作更方便、舒适，控制更精确。
- 电缆重量轻，易弯曲，坚固耐用。
- 割枪和电缆保修期1年。



切割质量



0.375英寸 (10毫米) 最佳切割



0.5英寸 (13毫米) 最大切割



0.625英寸 (16毫米) 切断能力

最佳切割——最佳切割是指以10英寸/分钟的切割速度切割板材，切割表面极度平滑，没有或少有飞溅，无需切割后研销或作业重复。CUTMASTER38系统使用30安培有效切割功率，可快速、精密切割0.375英寸（10毫米）板材，实现最佳切割。

最大切割——CUTMASTER38系统可快速、稳定切割0.5英寸（13毫米）低碳钢板材，实现最大切割。在用户需要清洁坡口切割，或切割几块重叠一起的薄板时，最大切割性能最能体现其优势。

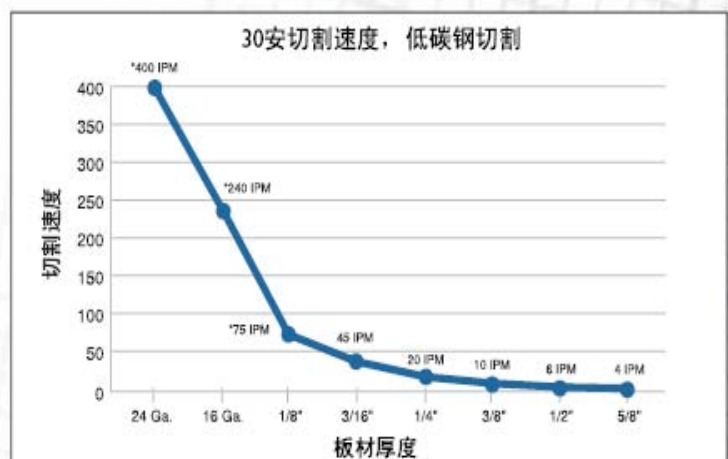
切断能力——CUTMASTER38系统可实现0.625英寸（16毫米）厚板切割。

切缝窄——SureLok专利电极紧锁设计，使电极在压缩空气通过时保持原位，加强电极稳定性。此设计可产生精确、高精度切割弧和极其清洁的切割效果与极窄切缝。

热影响区小——更快速切割和极窄切缝减少板材受热。最小热影响区域和最小热变形使切割成品安装更快，焊接更佳。

切割速度

CUTMASTER38系统可实现最快速切割和无于伦比的切割质量。用户可使用低碳钢作为测量CUTMASTER38切割速度的标准。同时，在不锈钢和铝材领域，CUTMASTER38同样具有得天独厚的切割优势。



奠定了切割机使用性能、
价值和可靠性的行业标准

THERMAL DYNAMICS

订购信息

产品规格	目录号
系统 系统包含电源、割枪和电缆，备件工具箱，输入电源电缆，工件电缆和夹钳。	
CUTMASTER 38™ 120/230V SL60™ 75° 手工割枪，20英尺（6.1米）电缆	1-3820

CUTMASTER 38™ CE 120/230V SL60™ 75° 手工割枪，20英尺（6.1米）电缆	1-4620
--	--------

配件

单级空气过滤器	7-7507
电缆加长线，15英尺（4.6米）	7-7544
电缆加长线，25英尺（7.6米）	7-7545
皮质电缆罩	
20英尺（6.1米）	9-1260
25英尺（7.6米）	9-1270
50英尺（15.2米）	9-1280



产品规格	目录号
配件	
15A / 120V 插头(5-15P)	9-8644
20A / 120V 插座(5-20R)	9-8645

直线切割导向块	7-8911
---------	--------



切割导向工具箱	7-8910
---------	--------



多功能推车	7-8888
-------	--------



产品规格	目录号
SL60 消耗品/零件	
○形圈	8-3487
○形圈	8-3486
MaximumLife® 电极	9-8215
引导弧点燃管	9-8213
30A 割嘴	9-8206
保护杯	9-8218
割枪头, 75°	9-8219
标准备件工具箱 5-3820 包含三个MaximumLife® 电极，三个割嘴，两个○形圈。	
VIP 备件工具箱 5-3821 包含15个MaximumLife® 电极，30个30安切割嘴，1个引导弧点燃管，1个保护杯和两个○形圈。	

